

Жесткие муфты

Сталь / нержавеющая сталь, со шлицами,
для высоких крутящих моментов

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коды отверстий

- Вариант исполнения **В**: без шпоночного паз
- Вариант исполнения **К**: со шпоночным пазом DIN 6885-1 P9

Соединение

- Сталь **ST**
Чернение
- Нержавеющая сталь **AISI 303 NI**
Гладкая поверхность

Винты с головкой под торцевой ключ ISO 4762

- Сталь, чернение для ST
- Нержавеющая сталь для NI

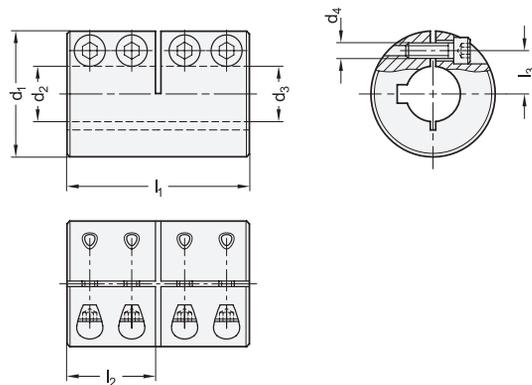
Рабочая температура от **-40 °C до +175 °C**



ИНФОРМАЦИЯ

Жесткие муфты GN 2260 соединяют поддерживаемые валы или используются в качестве муфт для удлинителей валов. Они передают угловые положения и высокие крутящие моменты с высокой точностью и без люфта, без компенсации ошибок центровки и кругового биения. Благодаря конструкции со шлицами их очень легко устанавливать.

При коде отверстий К шпоночный паз всегда встроен в оба отверстия d_2 и d_3 . Для систем с сильными вибрациями рекомендуется использовать резьбовые фиксаторы для нажимных винтов.

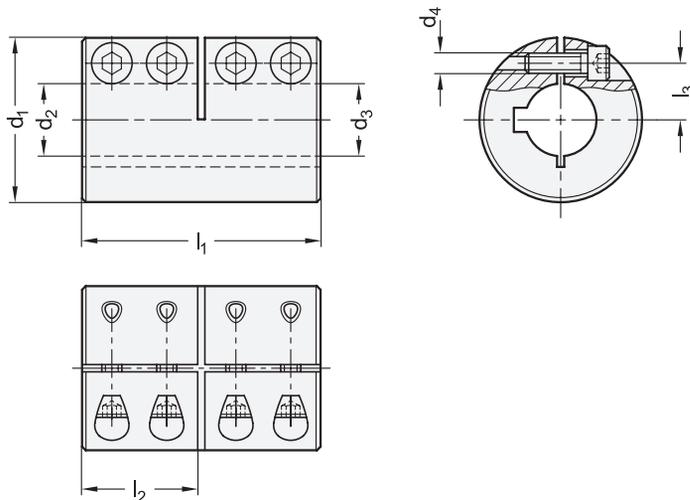


ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Обзор муфт (см. стр.)
- Шпоночный паз P9 DIN 6885-1 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

GN 2260-ST

Описание	d_1	$d_2 - d_3$ H7	d_4	$l_1 \pm 1$	l_2 Макс. глубина посадки вала	l_3	Момент затяжки винтов в Н·м \approx	Номинальный крутящий момент в Н·м	Макс. скорость вращения (мин ⁻¹)	Момент инерции в кг·м ²	
GN 2260-18-B6-6-ST	18	6-6	M3	30	14.5	5.5	2	30	4000	2.02×10^{-6}	47
GN 2260-18-K6-6-ST	18	6-6	M3	30	14.5	5.5	2	30	4000	2.02×10^{-6}	47
GN 2260-24-B8-8-ST	24	8-8	M3	35	17	8.5	3	50	4000	7.91×10^{-6}	102
GN 2260-24-K8-8-ST	24	8-8	M3	35	17	8.5	3	50	4000	7.91×10^{-6}	102
GN 2260-29-B10-10-ST	29	10-10	M4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16×10^{-5}	185
GN 2260-29-K10-10-ST	29	10-10	M4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16×10^{-5}	185
GN 2260-29-B12-12-ST	29	12-12	M4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16×10^{-5}	180
GN 2260-29-K12-12-ST	29	12-12	M4	45	21.5	10	4.5	100	4000	2.16×10^{-5}	180
GN 2260-34-B14-14-ST	34	14-14	M5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33×10^{-5}	272
GN 2260-34-K14-14-ST	34	14-14	M5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33×10^{-5}	272
GN 2260-34-B15-15-ST	34	15-15	M5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33×10^{-5}	266
GN 2260-34-K15-15-ST	34	15-15	M5	50	24	11.5	9	190	4000	4.33×10^{-5}	266
GN 2260-34-B16-16-ST	34	16-16	M5	50	24	11.5	9	190	4000	4.12×10^{-5}	261
GN 2260-34-K16-16-ST	34	16-16	M5	50	24	11.5	9	190	4000	4.12×10^{-5}	261
GN 2260-42-B20-20-ST	42	20-20	M6	65	31.5	16	15	350	4000	1.37×10^{-4}	518
GN 2260-42-K20-20-ST	42	20-20	M6	65	31.5	16	15	350	4000	1.37×10^{-4}	518
GN 2260-45-B25-25-ST	45	25-25	M6	75	36.5	17.5	15	390	4000	2.12×10^{-4}	623
GN 2260-45-K25-25-ST	45	25-25	M6	75	36.5	17.5	15	390	4000	2.12×10^{-4}	623
GN 2260-53-B30-30-ST	53	30-30	M6	83	40.5	20.5	15	475	4000	4.51×10^{-4}	920
GN 2260-53-K30-30-ST	53	30-30	M6	83	40.5	20.5	15	475	4000	4.51×10^{-4}	920
GN 2260-67-B35-35-ST	67	35-35	M8	95	46.5	25	40	1100	4000	1.33×10^{-3}	1880
GN 2260-67-K35-35-ST	67	35-35	M8	95	46.5	25	40	1100	4000	1.33×10^{-3}	1880
GN 2260-77-B40-40-ST	77	40-40	M8	108	53	30	40	1325	4000	2.65×10^{-3}	2710
GN 2260-77-K40-40-ST	77	40-40	M8	108	53	30	40	1325	4000	2.65×10^{-3}	2710
GN 2260-85-B50-50-ST	85	50-50	M10	124	61	33	84	2250	4000	4.36×10^{-3}	3520
GN 2260-85-K50-50-ST	85	50-50	M10	124	61	33	84	2250	4000	4.36×10^{-3}	3520



GN 2260-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2 - d3 H7	d4	l1 ±1	l2 Макс. глубина посадки вала	l3	Момент затяжки винтов в Н·м ≈	Номинальный крутящий момент в Н·м	Макс. скорость вращения (мин ⁻¹)	Момент инерции в кг·м ²	⚖
GN 2260-18-B6-6-NI	18	6-6	M3	30	14.5	5.5	1.6	25	4000	2.04 × 10 ⁻⁶	47
GN 2260-18-K6-6-NI	18	6-6	M3	30	14.5	5.5	1.6	25	4000	2.04 × 10 ⁻⁶	47
GN 2260-24-B8-8-NI	24	8-8	M3	35	17	8.5	1.6	40	4000	8.01 × 10 ⁻⁶	102
GN 2260-24-K8-8-NI	24	8-8	M3	35	17	8.5	1.6	40	4000	8.01 × 10 ⁻⁶	102
GN 2260-29-B10-10-NI	29	10-10	M4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 × 10 ⁻⁵	185
GN 2260-29-K10-10-NI	29	10-10	M4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 × 10 ⁻⁵	185
GN 2260-29-B12-12-NI	29	12-12	M4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 × 10 ⁻⁵	180
GN 2260-29-K12-12-NI	29	12-12	M4	45	21.5	10	3.9	90	4000	2.19 × 10 ⁻⁵	180
GN 2260-34-B14-14-NI	34	14-14	M5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.39 × 10 ⁻⁵	272
GN 2260-34-K14-14-NI	34	14-14	M5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.39 × 10 ⁻⁵	272
GN 2260-34-B15-15-NI	34	15-15	M5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 × 10 ⁻⁵	266
GN 2260-34-K15-15-NI	34	15-15	M5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 × 10 ⁻⁵	266
GN 2260-34-B16-16-NI	34	16-16	M5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 × 10 ⁻⁵	261
GN 2260-34-K16-16-NI	34	16-16	M5	50	24	11.5	7.6	160	4000	4.38 × 10 ⁻⁵	261
GN 2260-42-B20-20-NI	42	20-20	M6	65	31.5	16	13.2	300	4000	1.39 × 10 ⁻⁴	518
GN 2260-42-K20-20-NI	42	20-20	M6	65	31.5	16	13.2	300	4000	1.39 × 10 ⁻⁴	518
GN 2260-45-B25-25-NI	45	25-25	M6	75	36.5	17.5	13.2	325	4000	2.15 × 10 ⁻⁴	623
GN 2260-45-K25-25-NI	45	25-25	M6	75	36.5	17.5	13.2	325	4000	2.15 × 10 ⁻⁴	623
GN 2260-53-B30-30-NI	53	30-30	M6	83	40.5	20.5	13.2	400	4000	4.57 × 10 ⁻⁴	920
GN 2260-53-K30-30-NI	53	30-30	M6	83	40.5	20.5	13.2	400	4000	4.57 × 10 ⁻⁴	920
GN 2260-67-B35-35-NI	67	35-35	M8	95	46.5	25	32	925	4000	1.34 × 10 ⁻⁴	1880
GN 2260-67-K35-35-NI	67	35-35	M8	95	46.5	25	32	925	4000	1.34 × 10 ⁻⁴	1880
GN 2260-77-B40-40-NI	77	40-40	M8	108	53	30	32	1100	4000	2.69 × 10 ⁻⁴	2710
GN 2260-77-K40-40-NI	77	40-40	M8	108	53	30	32	1100	4000	2.69 × 10 ⁻⁴	2710
GN 2260-85-B50-50-NI	85	50-50	M10	124	61	33	63	1875	4000	1.41 × 10 ⁻⁴	3520
GN 2260-85-K50-50-NI	85	50-50	M10	124	61	33	63	1875	4000	1.41 × 10 ⁻⁴	3520

